

Belzona 5111

FN10128 (CERAMIC CLADDING)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA ASEGURAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFICAZ

A. ACERO Y OTRAS SUPERFICIES FERROSAS

i) Preparación de la superficie

Limpie muy bien el acero contaminado con sustancias químicas con un lavado de agua a alta presión. El acero contaminado con aceite, grasa, etc., primero se debe lavar muy bien con **Belzona® 9121** (Universal Thinners). Limpie con granalla el acero a ser tratado con **Belzona® 6111** (Liquid Anode) para asegurar el contacto eléctrico entre el acero y la resina **Belzona® 6111**.

Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:

Limpieza con granalla muy intensa ISO 8501-1 Sa 2½.

Estándar estadounidense cercano al acabado blanco SSPC-SP-10.

Estándar sueco Sa 2½ SIS 05 5900.

La selección de la granalla abrasiva depende del estado del acero y de las condiciones de recuperación. Los abrasivos pueden ser metálicos o no metálicos y, si se limpia para alcanzar los niveles requeridos por las normas, se debe obtener una profundidad de perfil de 50 - 75 micrones.

ii) Mezclado de **Belzona® 6111**

Belzona® 6111 es un material de dos componentes: base y solidificador. Inmediatamente después de limpiar con granalla la superficie de acero (consulte "Preparación de la superficie"), prepare la resina **Belzona® 6111** para la aplicación. Para ello, primero revuelva el componente de la base para lograr una consistencia uniforme. Agregue lentamente todo el contenido de la lata de solidificador, revolviendo todo el tiempo hasta que se logre un mezclado completo.

iii) Aplicación de la primera capa de **Belzona® 6111** (para obtener detalles sobre la pulverización, vea el reverso)

Aplique con un pincel de cerda corta de buena calidad limpio y asegúrese de que todos los bordes, los rincones y las cabezas de los pernos queden cubiertos de manera uniforme. Para lograr el espesor de película seca requerido, no se debe superar el rango de cobertura práctico promedio que se muestra en el reverso.

iv) Aplicación de la segunda capa de **Belzona® 6111**

Esto debe realizarse después de un mínimo de 16 horas y no más de 5 días después de la aplicación de la primera capa. Una vez más, para lograr el espesor de película seca requerido, no se debe superar el rango de cobertura práctico promedio que se muestra en el reverso.

B. SUPERFICIES METÁLICAS NO FERROSAS Y CEMENTICIAS

i) Preparación de la superficie

Asegúrese de que la superficie a tratar esté LIMPIA, FIRME y SECA. Retire los líquenes, el musgo, TODA la pintura existente y los materiales que se desprendan de la superficie cepillando y raspando firmemente. Las superficies muy contaminadas deben esterilizarse con un lavado fungicida. Elimine el aceite y la grasa con una solución de detergente.

Elimine todos los contaminantes químicos con gran cantidad de agua dulce fría.

Elimine las protuberancias en el yeso o el hormigón mediante abrasión mecánica y luego limpie todo el polvillo.

DESBASTE MECÁNICAMENTE TODAS LAS SUPERFICIES.

Asegúrese de que el contenido de humedad de la pared sea menor al 6 % para hormigón o 12 % para yeso.

Deje secar el yeso recién aplicado hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 12 %, medido con un Protimeter.

Si se desea aplicar **Belzona® 5111** a yeso sin tratamiento previo, se deberá aplicar primero una capa estabilizadora del tamaño del papel tapiz.

Desbaste las superficies metálicas no ferrosas mediante limpieza con granalla o abrasión mecánica. Esta preparación debería eliminar por completo todos los depósitos de óxido de la superficie y dejar una superficie áspera.

La aplicación de **Belzona® 5911** (Ceramic Conditioner) debe realizarse antes de que comience la corrosión de la superficie.

ii) Mezclado de **Belzona® 5911**

Después de preparar la superficie, vierta todo el contenido de la lata de solidificador en el recipiente de la base. Revuelva bien hasta que el material adquiera una consistencia uniforme y aplique dentro de las 8 horas, ya que después de este lapso el material comenzará a solidificar.

iii) Aplicación de **Belzona® 5911 - 1 capa**

Aplique un espesor uniforme solo con un pincel de cerda de buena calidad. Como guía para alcanzar el espesor de película correcto, se debe lograr el rango de cobertura promedio aproximado (consulte "Datos técnicos"). Deje que seque (vea el reverso) antes de proceder con el **Belzona® 5111**.

2. RECUBRIMIENTO CON **BELZONA® 5111**

i) Mezclado de **Belzona® 5111**

Vierta todo el contenido de la lata de solidificador en el recipiente de la base. Revuelva bien hasta que el material

adquiera una consistencia uniforme y aplique dentro de las 8 horas, ya que después de este lapso el material comenzará a solidificar.

ii) Aplicación de Belzona® 5111

Aplique un espesor uniforme solo con un pincel de cerda de buena calidad. Como guía para alcanzar el espesor de película correcto, se debe lograr el rango de cobertura promedio aproximado (consulte "Datos técnicos").

iii) Aplicación de la segunda capa de Belzona® 5111 (solo para superficies tratadas con Belzona® 6111)

Inmediatamente después de que la primera capa esté seca y dura (consulte "Datos técnicos"), se podrá aplicar la segunda capa de **Belzona® 5111**. Esta debe aplicarse del mismo modo que la primera.

NOTAS:

1. SISTEMA ANTIDESLIZANTE DE BELZONA®

Para ofrecer una superficie antideslizante adecuada a pisos de hormigón, **SOLAMENTE** para tránsito peatonal ligero, rocíe ligeramente el agregado **Belzona® 9221** (Surefoot Aggregate) sobre el acondicionador **Belzona® 5911** mientras la primera capa está todavía húmeda. El sistema se debe completar con la aplicación de una capa final de **Belzona® 5111** como regla habitual para sellar el **Belzona® 9221**. La densidad de aplicación de **Belzona® 9221** debe ser de entre 0,5 kg y 1 kg cada 26 m² de piso.

2. TOXICIDAD

Una vez que el sistema esté aplicado y haya curado según lo recomendado, el recubrimiento resultante no será tóxico.

3. RESISTENCIA AL CALOR

Calor seco Máximo 200 °C.

Calor húmedo No recomendado para inmersión permanente, pero es satisfactorio ante salpicaduras y derrames con temperaturas de hasta 60 °C.

4. LÍMITES DE APLICACIÓN

No aplicar cuando la temperatura del ambiente o la de la superficie esté por debajo de los 5 °C o por encima de los 40 °C.

5. ESTABILIDAD EN EL ALMACENAMIENTO

Cuando el sello de cualquier componente solidificador se haya roto, el contenido debe utilizarse dentro de dos meses. Durante este período, debe colocarse nuevamente la tapa después del uso.

6. PULVERIZACIÓN

Se recomienda aplicar **Belzona® 5911** siempre con pincel. Sin embargo, los recubrimientos **Belzona® 6111** y **Belzona® 5111**, se pueden pulverizar:

Será necesario diluir con hasta un 5 % en volumen de **Belzona® 9121** para **Belzona® 6111** y hasta un 20 % en volumen de **Belzona® 9121** para **Belzona® 5111** para lograr la viscosidad correcta para la aplicación por pulverización. Una configuración típica de pulverizador es la siguiente:

Pistola DeVilbiss JGA 50-1, boquilla de aire No. 30 con punta y aguja de fluido EX. Presión de rociado 2,8 - 3,5 kg/cm² con suministro de aire de 0,27 m³/minuto o equivalente. Se debe contar con instalaciones adecuadas de escape y ventilación de gases.

7. DILUCIÓN

En condiciones frías o ventosas, puede resultar necesario diluir con hasta un 20 % en volumen de **Belzona® 9121** para lograr el rango de cobertura y el espesor promedio correctos.

8. LIMPIEZA

Inmediatamente después del uso, se debe limpiar todo el equipo con **Belzona® 9121**. No resulta satisfactorio sumergir los pinceles y el equipo en **Belzona® 9121**, ya que los productos siguen su endurecimiento químico incluso cuando están sumergidos.

9. DATOS TÉCNICOS

	Belzona® 6111	Belzona® 5911	Belzona® 5111
Color	Gris o azul	Blanco o gris	Blanco o gris
Acabado	Mate	Mate	Muy brillante
Proporción de mezcla	Base: Solidificador	Base: Solidificador	Base: Solidificador
En volumen	3,5 : 1	4 : 1	2,25 : 1
En peso	12,5 : 1	5,4 : 1	2,5 : 1
Vida útil después de mezclar a 20 °C	2 días	8 horas	8 horas
Aplicación con	Pincel o pulverizador	Pincel	Pincel o pulverizador
Cantidad de capas	2	1	2 en superficies ferrosas 1 en superficies no ferrosas
Espesor de película por capa			
Húmeda	76 micrones	125 micrones	70 micrones
Seca	38 micrones	38 micrones	38 micrones
Seco al tacto	10-15 minutos	2 horas	6 horas
Tiempo mínimo entre capas	16 horas	8 horas	8 horas
Tiempo máximo entre capas (1)	5 días	2 días	2 días
Curado completo	7 días	7 días	7 días
Rangos de cobertura prácticos promedio (2)			
Acero	3,6 m ² /kg	-	14 m ² /litro
Aluminio	-	8 m ² /litro	14 m ² /litro
Fibrocemento nuevo	-	7,5 m ² /litro	12 m ² /litro
Hormigón liso	-	6 m ² /litro	11 m ² /litro
Yeso	-	6 m ² /litro	12 m ² /litro
Ladrillo liso	-	6 m ² /litro	10 m ² /litro

NOTAS:

- Si se excede el tiempo máximo entre capas, se deberá lijar suavemente la superficie y eliminar el polvo suelto antes de aplicar la siguiente capa.
- Los rangos de cobertura dependerán de la aspereza, la porosidad y el perfil de la superficie, junto con el método de aplicación y la habilidad del aplicador. Las cifras anteriores se ofrecen solo como orientación.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar